

技术数据表



ALCOM PA66 910/1 AR20

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	20 % 芳纶
特殊功能	提高的滑动/耐磨性能,热老化稳定性,高硬度
市场细份	汽车,机械
典型应用	功能部件

预干燥条件 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 <80 °C
for 2-12 h
取决于湿度含量

注塑成型加工 注塑熔体温度 280-300 °C
注塑模具温度 80-120 °C

存储 干燥 , 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	3550 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	115 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	3700 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	72 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.2 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	15 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	2 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	100 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	263 / *	°C	ISO 11357
物理特性			
密度	1180 / -	kg/m ³	ISO 1183